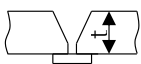
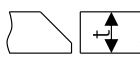
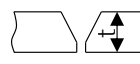
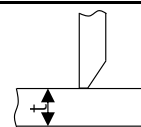
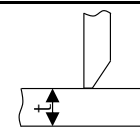

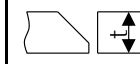
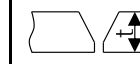
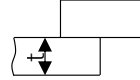
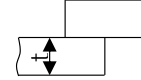
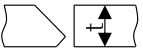

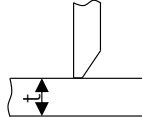
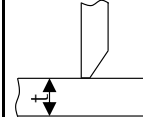
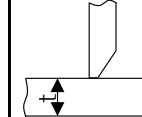


消防法 屋外貯蔵タンク溶接施工法リスト

整理番号		S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10
溶接方法		突合せ継手	突合せ継手	突合せ継手	T継手	T継手	突合せ継手	突合せ継手	突合せ継手	重ねすみ肉継手	重ねすみ肉継手
鋼材	板厚の区分	$4.5 \leq t \leq 24$	$4.5 \leq t \leq 24$	$4.5 \leq t \leq 24$	$t \leq 12$	$12 < t \leq 15$	$3.2 \leq t \leq 12$	$3.2 \leq t \leq 12$	$3.2 \leq t \leq 12$	6	9
	種類	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼
溶接材料	溶接棒	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3316 W 49 A 3U 16 TG-S50	JIS Z 3316 W 49 A 3U 16 TG-S50	JIS Z 3316 W 49 A 3U 16 TG-S50	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47
	フラックス	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ワイヤ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
溶接姿勢		下向き	横向き	立向き	下向き	下向き	下向き	横向き	立向き	下向き	下向き
溶接方法		被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク	TIG	TIG	TIG	被覆アーク	被覆アーク
予熱有無		無	無	無	無	無	無	無	無	無	無
溶接後熱処理		無	無	無	無	無	無	無	無	無	無
シールドガス		無	無	無	無	無	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	無	無
裏面からのガス保護		無	無	無	無	無	無	無	無	無	無
裏当て		有	無	無	無	無	有	無	無	無	無
電極		単極	単極	単極	単極	単極	単極	単極	単極	単極	単極
層盛		多層	多層	多層	多層	多層	多層	多層	多層	多層	多層
衝撃試験		有	有	有	無	無	無	無	無	無	無
試験材の厚さ		12 × 12	12 × 12	12 × 12	12 × 12	15 × 15	6 × 6	6 × 6	6 × 6	6 × 6	9 × 9
試験材の規格		JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3101 SS400	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C
開先形状											
対象箇所(参考)		底板・アニュラ	側板水平継手	側板縦継手	側板+底板、 側板+アニュラ	側板+底板、 側板+アニュラ	底板・アニュラ	側板水平継手	側板縦継手	底板+アニュラ、底 板・屋根板相互	底板+アニュラ、底 板・屋根板相互
認証日		2024年12月11日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年12月11日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日
認証書番号		0640573-10311	0640532-10310	0640531-10310	0640575-10312	0640535-10320	0640533-10320	0640532-10320	0640531-10320	0640534-10310	0640534-10320

消防法 屋外貯蔵タンク溶接施工法リスト

整理番号		S-11	S-12	S-13	S-14	S-15					
溶接方法											
溶接継手の種類		突合せ継手	突合せ継手	T継手	T継手	T継手					
鋼材	板厚の区分	$4.5 \leq t \leq 50$	$4.5 \leq t \leq 50$	$15 < t \leq 18$	$18 < t \leq 21$	$21 < t$					
	種類	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼					
溶接材料	溶接棒	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47					
	フラックス	-	-	-	-	-					
	ワイヤ	-	-	-	-	-					
溶接姿勢		横向き	立向き	下向き	下向き	下向き					
溶接方法		被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク					
予熱有無		無	無	無	無	無					
溶接後熱処理		無	無	無	無	無					
シールドガス		無	無	無	無	無					
裏面からのガス保護		無	無	無	無	無					
裏当て		無	無	無	無	無					
電極		単極	単極	単極	単極	単極					
層盛		多層	多層	多層	多層	多層					
衝撃試験		有	有	無	無	無					
試験材の厚さ		25 × 25	25 × 25	16 × 16	16 × 19	16 × 22					
試験材の規格		JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3101 SS400	JIS G3101 SS400	JIS G3101 SS400					
開先形状											
対象箇所(参考)		側板水平継手	側板縦継手	側板+底板、 側板+アニュラ	側板+底板、 側板+アニュラ	側板+底板、 側板+アニュラ					
認証日		2025年5月29日	2025年5月29日	2025年5月29日	2025年5月29日	2025年5月29日					
認証書番号		0640632-10310	0640631-10310	0640635-10310	0640635-10320	0640635-10330					